**Tulsimer ®** **CXO-5 MP**

**Tulsimer ® CXO-5 MP** 是一款大孔弱酸性丙烯酸系阳离子交换树脂，能除去水中的碱度和硬度，特别是除去水中的碳酸氢盐、碳酸盐及其它碱性盐类，适合运用于纯水 ,脱碱软化及选择性的去除重金属。适合在宽广的 pH 及温度范围情况下操作。也可用于高盐水软化、工业废水处理、金属回收、生化药物的分离和提纯。

|  |  |
| --- | --- |
| **TYPICAL CHARACTERISTICS- Tulsimer ® CXO-5 MP / 基本特性** | |
| 指标名称 | :CXO-5 MP |
| 含水量 （%） | :45-52 |
| 全交换容量 （mmol/g）≥ | :10.8 |
| 体积交换容量(mmol/ml) ≥ | :4.4 |
| 湿视密度 （g/ml） | :0.72-0.80 |
| 湿真密度 （g/ml） | :1.14-1.20 |
| 粒度 （%） | :(0.315-1.250mm)≥95 |
| :(<0.315mm) ≤1 |
| 有效粒径 mm | :0.40-0.70 |
| 均一系数 ≤ | :1.6 |
| 渗磨圆球率 （%） ≥ | :95 |
| 转型膨胀率（氢型转钠型） | :≤70 |
| 氢型率（%） | :≥98 |
| 外观 | :乳白色或浅黄色不透明球状颗粒 |
| 出厂型式 | :H |
| 用途 | :通用 |
| 功能基团 | :—COOH |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **TYPICAL OPERATING CHARACTERISTICS –Tulsimer ® CXO-5 MP /操作条件** | | |
| PH值范围 | | :4-14 |
| 最高使用温度 | 氢型 | :≤100℃ |
| 钠型 | :≤100℃ |
| 型变膨胀率% | | :（H+→Na+）≤70 |
| 工作交换容量 25℃ | | :≥2000mmol/l |
| 再生液浓度 | HCl | :3-5% |
| 再生液用量 | HCl | :再生液体积：树脂体积=2:1 |
| 再生液温度 | | :常温 |
| 再生液流速 | | :3-5米/小时 |
| 再生接触时间 | | :＞30min |
| 置换流速 | | :3-5米/小时 |
| 正洗流速 | | :10-20米/小时 |
| 正洗时间 | | :约30分钟 |
| 运行流速 | | :10-40米/小时 |

**TESTING / 预处理及再生方法**

一、预处理

1.大反洗

将一定量离子交换树脂装入离子交换器，纯水从底部反洗树脂，要充分松动树脂层，洗至出水澄清、无色、无泡沫止，约30－90分钟。

2.盐酸处理

用2-5%的盐酸溶液一边向交换器内打一边排(逆进或顺进)，控制流速2-4m/h，当排酸废液出酸时（用广泛试纸试发红）计时，再进30-60分钟后停止，，然后用纯水或软化水（反渗透产水也可）洗至PH试纸试PH值稳定为止。

3.NaOH转型

用2-4%的NaOH溶液一边向交换器内打一边排(逆进或顺进)，控制流速2-4m/h，当排碱废液出碱时（用广泛试纸试发黑）计时，再进30-60分钟停止，，然后用纯水或软化水（反渗透产水也可）置换约60-90分钟或PH试纸试稳定为止，然后满水、正洗至合格。

注：

1、酸要洗干净；

2、进酸碱流量不宜过高，以树脂再生时不动为原则。

3、树脂经预处理后已达到使用标准，可直接投运。

二、树脂再生

1.盐酸处理

用2-5%的盐酸溶液一边向交换器内打一边排(逆进或顺进)，控制流速2-4m/h，当排酸废液出酸时（用广泛试纸试发红）计时，再进30-60分钟后停止，然后用纯水或软化水（反渗透产水也可）洗至PH试纸试PH值稳定为止。

2.NaOH转型

用2-4%的NaOH溶液一边向交换器内打一边排(逆进或顺进)，控制流速2-4m/h，当排碱废液出碱时（用广泛试纸试发黑）计时，再进30-60分钟停止，然后用纯水或软化水（反渗透产水也可）置换约60-90分钟或PH试纸试稳定为止，然后满水、正洗至合格即可投入使用。

### 如需了解更多产品技术相关问题，可咨询公司技术顾问，欢迎技术交流！