

Tulsimer® CH-73

产品详情

Tulsimer® CH-73 是一款含有对锆有极强的螯合吸附官能团的交联聚苯乙烯共聚物架构的树脂。通过形成稳定的锆选择性官能团来选择性提取锆金属。

Tulsimer® CH-73 由于其对锆有极强的螯合作用，该树脂广泛应用于锂业及其他有色金属废水及溶液除锆。该树脂的最佳建议使用 pH 范围为 2.5 至 3。

Tulsimer® CH-73 有以下典型应用行业：

- 1、 锌冶炼及有色金属湿法冶金过程中可以实现锆的高效富集与回收。
- 2、 光纤制造及废料回收行业用于收集和净化光纤生产废水中的锆。
- 3、 半导体与红外光学制造行业元器件的切割、研磨和抛光工序中含锆废水深度截留和回收。
- 4、 煤炭及粉煤灰综合利用行业中粉煤灰经酸浸出后，利用Tulsimer® CH-73 可以从成分复杂的酸浸液中选择性提取纯化锆。

典型特征：Tulsimer® CH-73

主体结构/Matrix structure	交联聚苯乙烯/Cross linked polystyrene
物理型式/Physical form	含水球状/Wet spherical beads
官能团/Functional group	锆选择性官能团
离子型式/Ionic form as shipped	氯/Chloride
目数/Screen size USS (湿)	16 to 50
粒度/Particle size(95% minm.)	0.3 - 1.2 mm
总交换量/Total exchange capacity(meq/ml)	0.8 meq/ml
湿度/Moisture content	46±3%
容积密度/Bulk density	680- 720 gm/lit(43 - 47 lbs/cft)
最大温度/Maximum Thermal Stability	80°C (175°F)
建议使用条件/Suggested usage conditions	PH2.5-3

操作条件: Tulsimer® CH-73

床层深度 /Bed Depth:	800 mm minimum
运行流速/Service flow rate:	5 to 20 M ³ /M ³ of resin
再生剂/Regenerent:	盐酸 或 硫酸/HCl OR H2SO4
接触时间/Contact time:	30 to 60 minutes
慢冲洗/Slow rinse:	3 Bed volumes
转化步骤 /Conversion step:	
再生剂/Regenerent:	氢氧化钠/NaOH
接触时间/Contact time:	45 to 60 minutes
慢冲洗/Slow rinse:	2 bed volumes

测试:

离子交换树脂的抽样和测试是按标准的测试程序, 即 ASTM D - 2187 和 IS - 7330, 1998.

包装:

Super sacks	1000 liters	Super sacks	35 cft
MS drums	180 liters	Fiber drums	7 cft
HDPE lined bags	25 liters	HDPE lined bags	1 cft

有关搬运、安全和储存要求, 请参阅我们办公室提供的个别材料安全数据表。此处包含的数据基于Tulsimer Limited获得的测试信息。

这些数据被认为是可靠的, 但并不意味着任何保修或性能保证。特性公差符合BIS/ASTM标准。我们建议用户通过在自己的加工设备上进行测试来确定产品的性能。鉴于我们不断努力提高产品质量, 我们保留更改产品规格的权利, 恕不另行通知。

如需了解更多产品技术相关问题, 可咨询公司技术顾问, 欢迎技术交流!